

# 全新高速立式加工中心機

ALL  
NEW



## HV-50

定柱式結構  
15,000rpm直結式主軸  
30,000rpm內藏式主軸  
X, Y, Z軸快速進給30,000 mm/分

Fixed column  
15,000rpm direct-drive spindle (standard)  
30,000rpm built-in type spindle (optional)  
X, Y, Z - axis rapid traverse 30,000 mm/min



### 高剛性結構

- 獨特立柱設計，確保長期精度。

### Rigid Construction

- Unique column design assures long time accuracy.

### 高剛性結構

- 曲面精度6 $\mu$ m以下
- Surface accuracy less than 6 $\mu$ m

# HIGH SPEED VERTICAL MACHINING CENTER

### 標準配備 STANDARD ACCESSORIES:

- 全密閉式護罩
- 切削液系統
- 自動潤滑系統
- 控制器 (新代)
- 地基螺絲及墊塊
- 工作燈
- 三色警示燈
- 工具箱
- 主軸油冷裝置
- 操作手冊及電器手冊
- Full splash guard
- Cutting coolant unit
- Auto lubrication system
- Controller (SYNTEC 900ME)
- Leveling bolts and blocks
- Work lamp
- 3 color light
- Tool box
- Spindle oil cooler unit
- Operation manual & electric drawing equipment

### 選購配備 OPTIONAL ACCESSORIES:

- 變壓器
- 內建CNC雙軸分度盤
- 控制器 (發那科)
- 控制器 (三菱)
- 30000 rpm 內藏式高速主軸
- 斗笠式自動換刀系統 (10把刀)
- 圓盤式自動換刀系統 (20把刀)
- 刀長量測系統
- Transformer
- Built-in 2-axis rotary table
- Controller (Fanuc series)
- Controller (Mitsubishi series)
- Built-in spindle 30000 rpm
- Umbrella type ATC (10 tools)
- Arm type ATC (20 tools)
- Tool length measurement system

## 規格表 Machine Specification

項目	Item	HV-40	HV-50
<b>行程</b>	<b>TRAVEL</b>		
X軸	X-axis	400 mm	500 mm
Y軸	Y-axis	300 mm	400 mm
Z軸	Z-axis	300 mm	380 mm
主軸鼻端至工作台距離	Spindle nose to table	60 - 410 mm	80 - 460 mm
<b>進給率</b>	<b>FEED RATE</b>		
X, Y, Z 軸快速進給率	X, Y, Z axis rapid traverse	20000 mm / min	30000 mm / min
切削進給率	Cutting feedrate	10000 mm / min	10000 mm / min
<b>工作台</b>	<b>TABLE</b>		
工作台面積	Table size	400 x 300 mm	600 x 400 mm
工作台最大負荷	Max loading capacity	200 kg	300 kg
T行槽數尺寸	Size of T-slots	14 x 3 x 75 mm	14 x 4 x 80 mm
<b>主軸</b>	<b>SPINDLE</b>		
主軸轉速	Spindle speed	ISO25 ( BT 30 / Opt.)	BT30 ( ISO30 / Opt.)
主軸錐度	Spindle taper	15000 rpm	15000 rpm
傳動方式	Transmission	Direct drive	Direct drive
<b>馬達</b>	<b>MOTOR</b>		
主軸馬達	Spindle motor	3.75 kw / 5.5 kw (Opt.)	3.75 kw / 5.5 kw (Opt.)
X, Y, Z 軸馬達	X, Y, Z axis motor	0.75 kw / 0.75 kw / 1.5 kw	1 kw / 1 kw / 2 kw
<b>自動換刀系統</b>	<b>ATC</b>		
刀具數量	Tool magazine capacity	10	20
最大刀具重量	Max. tool weight	3 kg	3 kg
最大刀具尺寸 (直徑x長度)	Max. tool size (die. x length)	Ø60 x 150 mm	Ø60 x 150 mm
刀具規格	Tool shank	ISO25 / BT 30(Opt.)	BT30 / ISO30(Opt.)
<b>其他</b>	<b>GENERAL INFORMATION</b>		
機器淨重	Machine net weight	1600 kg	2500 kg
機械佔地面積	Floor space required (L x W x H)	1325 x 1100 x 1940 mm	1950 x 1800 x 2400 mm
裝櫃建議	Shipment advice	20" container	20" container

●本公司保有功能改良及設計變更之權力 ●Design and specifications are subject to change without prior notice.