

Heavy Duty Vertical Machining Center

重切削型 立式綜合加工中心機



VMC-1880

Cutting Test Report for VMC-1880

Tool: Ø150mm Cutter/10 Flutes(UP CUT)
Cutting Material: S50C

VMC-1880 切削測試報告

刀具: Ø150mm Cutter/10 Flutes(UP CUT)
切削材質: S50C

No.	項目	1	2	1	2	3	1	2	3
Spindle Speed(min)	主軸回轉速度	267	267	267	267	267	267	267	267
Cutting Speed(m/min)	切削速度	125.8	125.8	125.8	125.8	125.8	125.8	125.8	125.8
Cutting Depth(mm)	切削深度	6	6	5	5	5	4	4	4
Cutting Feedrate(mm/min)	切削進給率	330	430	330	430	530	430	530	630
Cutting Capacity / Per Flute(mm)	一刀切削量	0.124	0.161	0.124	0.161	0.199	0.161	0.199	0.236
Cutting Width(mm)	切削幅度	120	120	120	120	120	120	120	120
Cutting Capacity(ML/min)	切削量	237.6	309.6	198	258	318	206.4	254.4	302.4
Spindle Load(%)	主軸負荷	64	77	50	64	73	49	57	68



BOMBER SERIES

VMC-1680

X,Y,Z Axis Travel 1600x800x700 mm

VMC-1880

X,Y,Z Axis Travel 1800x800x700 mm

- Two-speed gearbox for powerful transmission for spindle.
- Extra large 4 box ways on base.
- Semi-enclosed guard.
- 24-tool arm type magazine (standard).
- 32-tool chain type magazine (optional).
- Meehanite cast iron for all structural parts.
- BT 50 spindle taper.
- Patented oil skimmer.
- Integrated screw type chip conveyors.

VMC-1680

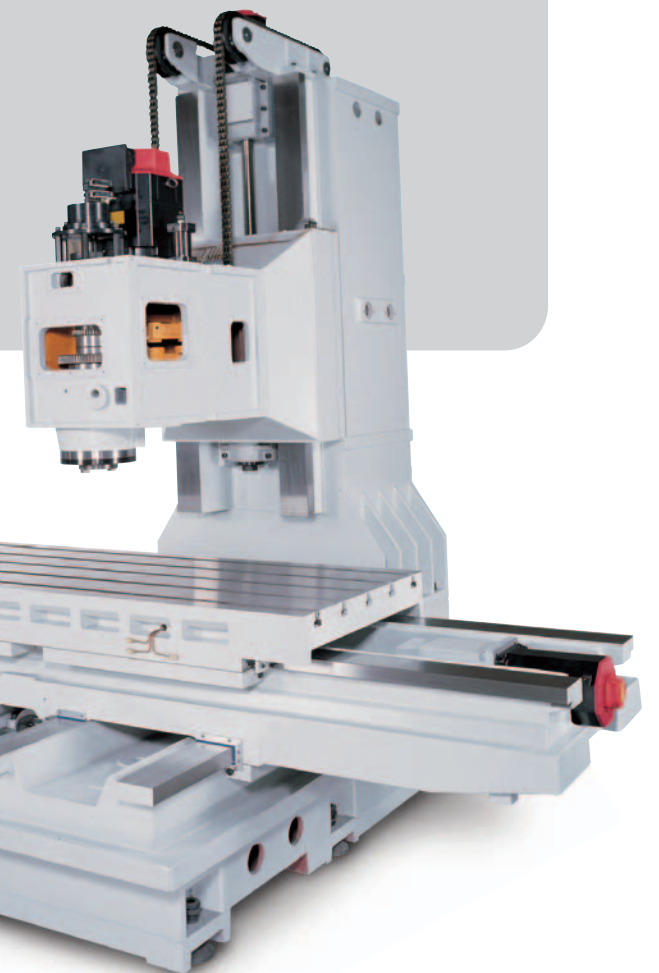
X,Y,Z軸行程 1600x800x700 mm

VMC-1880

X,Y,Z軸行程 1800x800x700 mm

- 兩段變速主軸傳動齒輪箱。
- 超大4硬軌底座。
- 半罩式護罩。
- 24刀圓盤式刀庫 (標準)。
- 32刀鏈條式刀庫 (選購)。
- 機械結構採用高級米漢納鑄鐵。
- 主軸錐度BT 50。
- 專利型油水分離機。
- 整合式螺旋排屑輸送機。

重切削能力 凌駕 競爭機型



Oil Fluid Separation Device

Exclusive Vortex Disk Design
Thoroughly separate oil and fluid
with increased efficiency.

油水分離機

獨特渦輪轉盤設計！
油水分離更徹底，更快速！

VMC-1680 / VMC-1880

4 Box Ways on Base.
4硬軌底座