

Japan OHTORI 5-Axis Vertical Machining Center



五軸 立式加工中心機

Excellent for Complex Parts Machining

複雜工件加工的最佳選擇！



FTV-500 100% Made in Japan

High Speed Spindle

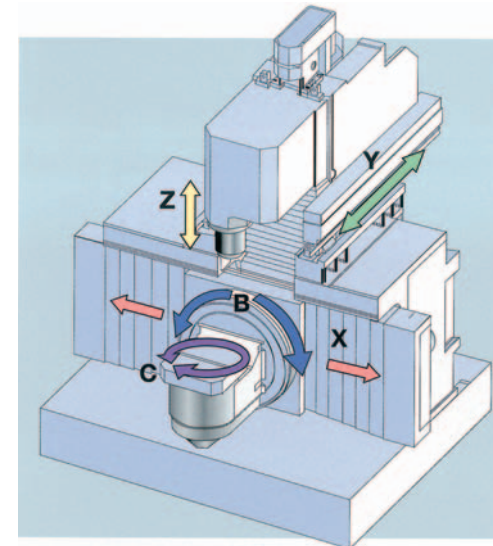
- 15,000 rpm is standard
- 20,000 rpm is optional

高速主軸

- 15,000 rpm 標準配備
- 20,000 rpm 選購配備

- X, Y, Z-axis travel 820x500x550 mm.
- 820mm X-axis travel combined with $\pm 110^\circ$ of B-axis tilting for increased working capacity.
- 48M/min. rapid traverse on X,Y,Z-axis.
- Linear scales on X,Y,Z-axis.
- Automatic pallet change is optional.
- Available to equip with a tailstock (optional) for shaft machining.

- X,Y,Z軸行程820x500x550 mm。
- X軸行程820mm搭配B軸傾斜角度 $\pm 110^\circ$ ，有效提升加工能力。
- X,Y,Z軸快速進給高達48米/分。
- X,Y,Z軸附光學尺作閉迴路控制。
- 自動交換工作台(選購配備)。
- 可加裝尾座(選購配備)作軸類加工。



5- Axis Control 5軸控制
X, Y, Z, B, C-axis control X, Y, Z, B, C軸控制



規格 SPECIFICATIONS

機型	ITEM	FTV-500
X 軸行程	X-axis	820mm
Y 軸行程	Y-axis	500mm
Z 軸行程	Z-axis	550mm
B 軸傾斜角度	B-axis tilting angle	+100° ~ -100°
C 軸迴轉角度	C-axis rotating angle	360°
工作台尺寸	Table surface	400 x 400 mm
最大荷重能力	Max. permissible load	100 kg
主軸轉速	Spindle speed	15,000 rpm 20,000 rpm(選購/opt.)
主軸錐度	Spindle taper	7 / 24 taper No. 40
快速進給率	Rapid feed	X,Y,Z:48 m/min B:150 rpm ; C:25 rpm
切削進給率	feed	X,Y,Z:1~48 m/min
刀柄	Tool shank	DIN 69871, MAS403
刀庫容量	ATC No. of tools	32 刀/ea
主軸馬達(內藏式)	Spindle motor (Built in spindle)	15 kw / 11 kw
機器高度	Machine height	2,810 mm
機械佔地面積	Machine floor space	3,025mm x 2,850mm
機械重量	Machine weight	10,000 kg

• 本公司保留變更設計之權利，規格如有更改恕不另行通知。
We reserve the right to modify the design and specifications without notice in advance.

標準配備

- X,Y,Z軸光學尺
- B,C軸附迴轉式編碼器
- 切削液系統
- 主軸冷卻裝置
- 鈹金護罩
- 氣壓系統
- 油壓系統
- 水平墊塊
- 標準工具

STANDARD ACCESSORIES

- X,Y,Z axis linear scale
- B,C axis rotary encoder
- Flood coolant system
- Spindle coolant unit
- Splash guard
- Air unit
- Hydraulic unit
- Level block
- Standard tool

選購配備

- 自動刀具量測裝置
- 刀具損壞偵測
- 自動工件量測裝置
- 主軸中心出水
- 除屑輸送機
- 刀庫(60, 90刀)
- 自動交換工作台
- 自動工件交換
- 吹氣裝置

OPTIONAL ACCESSORIES

- Automatic tool length measurer
- Tool damage detector
- Automatic workpiece measurer
- Coolant through spindle
- Chip conveyor
- Tool magazine (60,90)
- Automatic Pallet Changer
- Automatic Workpiece Changer
- Air blow